

## Drahterodieren



1x Excetek V1280 Z1005  
Verfahrwege: X= 1200 x Y =800 x **Z=1005 mm**

## Senkerodieren



1x NeuAr. C1200  
Verfahrwege: X= 1200 x Y =700 x **Z=1000 mm**



2x V 650 G Z800  
Verfahrwege: X= 650 x Y =400 x **Z=800 mm**



4x NeuAr. C90  
Verfahrwege: X= 500 x Y =400 x **Z=575 mm**

1x V 650 G  
Verfahrwege: X= 650 x Y =400 x Z=350 mm

1x NeuAr.  
Verfahrwege: X= 1200 x Y =700 x **Z=800 mm**

1x V 500 G Plus  
Verfahrwege: X= 500 x Y =300 x Z=300 mm

1x V 500  
Verfahrwege: X= 500 x Y =300 x Z=250 mm

## CNC-Fräsen

4x Bearbeitungszentren  
Verfahrwege bis X=1040 x Y=510 x 610 mm

Voreinstellgerät : Zoller

## Startlochbohren