



Leistungen

- Einzelteillfertigung
- produzierende Werkzeugmaschinen
 - » Drahterodieren
 - » Startlochbohren
 - » Senkerodieren
 - » Fräsen
- Werkzeugbau
- Formenbau
- Vorrichtungsbau
- Teilemontage
- 3D Druck
- 3D Metalldruck

Drahterodieren

- 1x V1280 Z1005:
Verfahrwege: X= 1200 x Y =800 x **Z=1005 mm**
- 2x V 650 G Z800
Verfahrwege: X= 650 x Y =400 x **Z=800 mm**
- 1x V 650 G
Verfahrwege: X= 650 x Y =400 x Z=350 mm
- 1x V 500
Verfahrwege: X= 500 x Y =300 x Z=250 mm
- 1x V 500 G Plus
Verfahrwege: X= 500 x Y =300 x Z=300 mm

Senkerodieren

- 1x NeuAr.
Verfahrwege: X= 1200 x Y =700 x **Z=1000 mm**
- 1x NeuAr.
Verfahrwege: X= 1200 x Y =700 x **Z=800 mm**
- 4x NeuAr.
Verfahrwege: X= 500 x Y =400 x **Z=550 mm**

Fräsen

- 4 x Bearbeitungszentren:
Verfahrwege bis X=1040 x Y=510 x 610 mm
Voreinstellgerät : Zoller

Drehen

- CNC Drehmaschine: D=250 mm x 400 mm
- Zyklengesteuerte CNC- Drehmaschine:
D= 510 mm x 850 mm
- Konventionell drehen: D= 500 mm x 1000 mm
- HKS Schnellradiale:
Bohren und Gewindeschneiden bis M30
- Radialbohrmaschine: D= 60 mm
- Stanzen, Biegen, Prägen
 - Hydraulikpresse 63 to
 - 5 x Pressen, Stanzen bis 60 to
 - NC Gesenkbiegepresse für Blechkantungen
- Schlagschere: 2000 mm x 3 mm
- Biegebank: 1300 mm x 2 mm
- Bandsäge- Vollautomat bis 200 mm
- Schweißarbeiten und – Vorrichtungen
- Werkzeug- und Formenbau
- Vorrichtungen
- Maschinenbau
- Komplettier- und Montagearbeiten
- Prototypenfertigung

